

宁波焊接车间除尘供应商

发布日期：2025-09-21 | 阅读量：82

TV-Z/F系列滤筒除尘器是苏州俊景环保研发的专为处理焊接，切割烟尘的整体(分体)式除尘器，除尘器滤筒采用竖装，更有利于脉冲清灰，除尘器部件采用了新型的聚酯+覆膜制成的特制滤筒。对亚微米颗粒粉尘具有99.9%以上的过滤效率。除尘器还具备自动脉冲反吹功能：当净化器运行一段时间以后，细微的烟尘吸附在滤材表面，使滤材透气性降低。当系统压差超过设定值，压差传感器输出的压差信号将激发脉冲发生器，启动脉冲喷吹阀，洁净的压缩空气由阀口喷出，引射气流对滤筒进行脉冲喷吹；滤材表面吸附的微尘在气流作用下从滤筒覆膜表面脱落并落入粉尘收集器中。由于过滤精度高,过滤后的空气粉尘含量远远低于国家排放标准,可直接通过系统出风口在室外排放也可以使净化后的空气直接室内循环。尤其对北方地区不但解决了空气平衡，而且解决了热平衡。高效滤筒除尘器具备三种清灰方式，自动在线清灰（风机运行），离线清灰（风机停止后自动清灰），手动清灰。使清灰更彻底。保证了除尘系统的良好运行。电控系统具有故障报警，急停开关，西门子PLC程序控制，监测滤筒是否堵塞差压变送显示，设备运行工况实时显示，电气安全保护装置等。苏州俊景环保科技是一家专业提供焊接车间焊烟除尘系统的公司，拥有丰富的行业案例，欢迎来电咨询。宁波焊接车间除尘供应商

旋风除尘器是利用旋转的含尘气体所产生的离心力，将粉尘从气流中分离出来的一种干式气—固分离装置。当含尘气流由进气管进入旋风除尘器时，气流将由直线运动变为圆周运动。密度大于气体的尘粒与器壁接触便失去惯性力而沿壁面下落，进入排灰管。旋转下降的外旋气流在到达锥体时，因圆锥形的收缩而向除尘器中心靠拢。当气流到达锥体下端某一位置时，即以同样的旋转方向从旋风除尘器中部，由下而上继续做螺旋形流动。已经净化的气体经排气管排出旋风除尘器外。一部分未被捕集的尘粒也由此逃失。对于捕集、分离5-10 μm 以上的粉尘效率较高。旋风除尘器特点：1、除尘效率可达95%；2、结构简单，压损小；3、操作维护简单、方便；4、设备使用寿命长；5、占地面积小，运转维护费用低；旋风除尘器适用范围：普遍应用于化工、石油、冶金、建筑、矿山、机械、轻纺等行业。镇江焊接车间除尘供应商苏州俊景环保科技是一家专业提供焊接机器人焊烟除尘系统的公司，欢迎来公司实地考察。

单臂、双臂移动式焊烟滤筒除尘器,是针对各种工业需求设计的移动式焊烟滤筒除尘器,适用于局部焊接烟尘处理的一种节能、环保、经济型焊烟滤筒除尘器，可选用不同型号的吸气臂和风机，使其在不同的工作地点移动，更方便、更灵活。移动式焊烟滤筒除尘器,烟尘捕获率高,操作简单,后续维修费用低。焊烟净化器适用于电弧焊、气保焊MAG焊接、碳弧气刨焊、气熔割、特殊焊接等产生烟气的作业场所。焊烟滤筒除尘器的优点：1、吸气臂能360度任意悬停,利于捕捉烟尘,骨架及软管，能耐140高温、耐腐蚀耐磨,保障设备的实用性与使用寿命。2、电机与风机的设计，使得设备风量大，3、降噪设计使得设备噪音符合标准。4、聚酯覆膜材质滤筒的应用，使得滤筒除尘器有效净化烟尘(包含PM25),净化效率可达99.9%，保护劳动者的健康，同时该材料的应

用，使主过滤器寿命可达长6000工作小时。5、聚氨酯万向脚轮起到减震作用,并且方便设备任意移动的定位。烟净化器的泛用于冶金、电子、造船、重工钣金、钢铁、医药、铁路、等行业涉及的各种焊接、抛光、切割、打磨等工序中产生的焊接烟尘、打磨粉尘等的净化处理。

1、侧吸式烟尘净化系统：采用吸风口固定在切割机龙门架上，吸风口与吸风道之间通过密封皮带密封，吸风口可随龙门架在吸风道上来回移动吸风，将切割的粉尘吸除。侧吸式切割台除尘效果主要靠切割台上方钢板覆盖率，通过上方被割钢板密封，使侧吸口通过抽风带动切割台内风道气流，新风从切割台风道另侧补充，带动切割时钢板下方烟尘快速流入侧吸口，通过侧吸风道普遍终进入净化器净化。侧吸式根据切割机宽度及有效切割宽度可分为吹吸式抽风净化系统和双边侧吸式抽风净化系统。2、下吸式烟尘净化系统：抽风是通过下吸式抽风切割台来实现的，下吸式抽风切割台分成若干个区域，每个区域长度为500mm[]每个区域设计有风门吸风，切割头在每个区域切割时，相应区域的风门打开抽风，将切割机的粉尘吸除。下吸风切割台较侧吸式切割台复杂，下吸风切割台一侧内置风道，连接每个区域的风门，当对应区域的风门开启，当切割机走到两个区域的中间时，2个区域风门同时打开进行抽风，区域内的抽风气流通过切割台内置风道进入净化器。下吸式根据切割机宽度及有效切割宽度可分为单边抽风净化系统和双边抽风净化系统。苏州俊景环保科技是一家专业提供焊接车间焊烟除尘系统的公司，欢迎新老客户来电咨询。

移动式焊接烟尘除尘器是一款专为工业焊接烟尘和轻质颗粒而设计的除尘装置，它轻巧灵活，操作方便。普遍应用于化工、电子、金属加工、、玻璃、制药、食品加工、净化室、医院等行业及其它有粉尘、烟零污染的场所。注意事项：1、每次开机时，首先开启脉冲控制仪，将除尘器运行一个脉冲周期，对除尘滤筒/布袋进行脉冲清灰，再启动风机进行系统运作。2、每次停机时，首先关停风机，再保留除尘器运行一个脉冲周期，对除尘滤筒/布袋进行脉冲清灰后关停控制仪电源。非标除尘系统注意事项：1、目前焊接设备车间共有10个吸气臂，中间一排4个吸风管未启用，南排6个吸气臂在用，频率适用35HZ以下。除尘系统开启后，务必保证吸风口通风阀处于打开状态；如风机打开状态下所有吸风口被关闭，设备运行1小时内系统将出现故障，如电机过载被烧坏、风机憋停、进风管道被吸扁等问题。2、每个工位处于焊接作业时，请务必打开对应通风阀，将吸气臂罩口对准焊烟发生点,保证吸气臂风道顺畅，使得焊接烟气被顺利收集，以净化自身周围的工作环境。3、车间外除尘器需定期清灰，每月设备组负责将除尘器底部插板阀打开,清理灰斗底部灰料。苏州俊景环保科技有限公司焊接车间整体焊烟除尘系统让客户用的放心。嘉兴非标除尘案例

苏州俊景环保科技是一家专业提供切割机烟尘除尘系统的公司，欢迎新老客户来电咨询。宁波焊接车间除尘供应商

随着工业现代化的不断发展，汽车已经走入千家万户，走进寻常百姓生活中。制造一辆汽车需要经历复杂而漫长的过程，从大的方面来看，分为车身成型和配件的加工，所涉及的工序众多，包括冲压、焊接、涂装、锻造、热处理等等，在加工制作过程中，不同工序也会带来不同程度的环境污染问题。从钢板切割、零部件打磨、焊接等多个生产工艺环节，会产生大量的烟尘粉尘。俊景环保结合国内外普遍新的研究及技术，从污染的形成、特点及危害入手，为汽车生产行业的客户提供切实有效的综合除尘解决方案。例如移动式滤筒除尘器、等离子切割机除尘、激光切割机除尘、人工焊接工位除尘、焊接机器人除尘、区域焊接除尘、焊接厂房整体除尘等等。从除尘

单机到除尘系统，从生产车间区域处理到焊接厂房整体处理。满足客户不同的需求。目前在汽车、工程机械、压力容器、五金、钢结构、船舶等行业有很多成熟的除尘项目案例。欢迎来俊景环保实地考察，俊景环保真诚欢迎您的到来。宁波焊接车间除尘供应商

苏州俊景环保科技有限公司成立于2008-04-30年，在此之前我们已在焊烟除尘系统，焊接车间烟尘除尘，焊接机器人焊烟除尘，焊接厂房整体除尘行业中有了多年的生产和服务经验，深受经销商和客户的好评。我们从一个名不见经传的小公司，慢慢的适应了市场的需求，得到了越来越多的客户认可。公司业务不断丰富，主要经营的业务包括：{主营产品或行业}等多系列产品和服务。可以根据客户需求开发出多种不同功能的产品，深受客户的好评。俊景环保严格按照行业标准进行生产研发，产品在按照行业标准测试完成后，通过质检部门检测后推出。我们通过全新的管理模式和周到的服务，用心服务于客户。俊景环保秉承着诚信服务、产品求新的经营原则，对于员工素质有严格的把控和要求，为焊烟除尘系统，焊接车间烟尘除尘，焊接机器人焊烟除尘，焊接厂房整体除尘行业用户提供完善的售前和售后服务。